

>>材質と特性

材 質 / JIS 記号 (主成分)		機 械 的 性 質						備 考
		比重 20℃ g/cm ³	熱伝導率 Cal/cm ² /sec/℃	膨張率 10 ⁻⁶ 1/℃	固有電気抵抗 10 ⁶ μΩ・cm	縦弾性係数 E KN/mm ² (kgf/mm ²)	剛性率 G KN/mm ² (kgf/mm ²)	
ステン レス 鋼系	オーステナイト系 SUS304 (Cr:18% Ni:8%)	7.93	0.039	17.30	81.00	176.5 (18,000)	64 (6,500)	耐食性 強 度
	オーステナイト系 SUS316 (Cr:18% Ni:10% Mo:2%)	7.98	0.039	16.00	78.00	176.5 (18,000)	64 (6,500)	〃
	析出硬化型系 SUS631JI (Cr:17% Ni:7% Al:1%)	7.93	0.039	16.90	72.00	176.5 (18,000)	64 (6,500)	〃
鋼 線	ピアノ線 SWPA (C:0.6-0.95% Si:0.12-0.32%)	7.85			22.00	206.0 (21,000)	78 (8,000)	強 度
	硬鋼線 SWA (C:0.4-0.6% Si:0.15-0.35%)	7.85	0.106	11.73	19.70	206.0 (21,000)	78 (8,000)	〃
特殊 鋼線	タングステン VWWID (純タングステン)	19.30	0.310	4.43	5.65	314.0 (32,000)	172 (17,500)	耐摩耗性 高強度
	アンバー (Ni:36%以上 Fe:残り)	8.14	0.025	1.00	78.00	143.0 (14,600)		温 度 膨張特性
	チタン TW ₁₋₃ (純チタン)	4.50	0.410	8.50	47.80	112.0 (11,400)		耐酸性
	604PH (Ni:17% Cr:20% Mo:5% Fe:残り)	8.30	0.0298	12.70	99.60	203.0 (20,700)	76 (7,700)	耐摩耗性 高強度
非鉄系	燐青銅 PW ₁₋₃ (Sn:3-7% Cu:残り)	8.80	0.150	16.80	13.00	98.0 (10,000)	41 (4,200)	電気伝導 強 度
	黄銅 B _s W ₁₋₃	8.50	0.200	18.00	6.00	98.0 (10,000)		

